



Резиновая краска «МАХИМА»

Резиновая краска на водной основе торговой марки МАХИМА используется для качественной окраски и ремонта различных поверхностей как для наружных, так и для внутренних работ.

Окрашивание производят по предварительно подготовленным поверхностям:

- Минеральные: бетон, пенобетон, кирпич, цементная и гипсовая штукатурка (шпатлевка), шифер, стекломагнезитовые поверхности, ЦСП, структурная штукатурка, гипсокартон, лепнина.
- Деревянные: различные пиломатериалы, фанера, OSB, оргалит.
- Металлические: профнастил, оцинковка, металлочерепица, чёрный металл (предварительно обработанный антикоррозионным грунтом).
- Полимерные материалы/пластик: эластичные покрытия для крыш(черепица, ондулин), сайдинг, пенополистирол, ПСБС и т.п.
- поверхности ранее окрашенные алкидными, масляными, нитрокрасками.

Резиновая краска Maxima не рекомендуется для окраски горизонтальных поверхностей подвергающихся сильной механической нагрузке и покрытий чаш резервуаров, постоянно контактирующих с водой.

Подготовка поверхности:

Правильно подготовленная поверхность значительно увеличивает срок службы покрытия и снижает расход краски.

-Поверхность должна быть очищенной от пыли, остатков старых отслаивающихся покрытий.

-При наличии жировых пятен необходимо обезжирить поверхность.

Для обезжиривания рекомендуется использовать специальные обезжириватели. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ для обезжиривания использовать пленкообразующие растворители (солювент, скипидар, растворитель 646 и т.п.)

-Глянцевые поверхности и окрашенные ранее алкидными, масляными, нитрокрасками рекомендуется отшлифовать до матового состояния.

-Плесень, грибки, мох должны быть удалены, поверхность рекомендуется обработать защитным составом АНТИСЕПТ, затем обработать универсальным грунтом глубокого проникновения (Супергрунт МАХИМА).

-Черные металлы перед нанесением резиновой краски необходимо очистить от ржавчины и обработать алкидным антикоррозийным грунтом (типа ГФ-021).

-Цветные металлы (оцинковка, алюминий, профнастил) не требует предварительной обработки грунтом. Очищаем от мусора, пыли, старого отслоившегося покрытия и красим резиновой краской в два слоя. После полного высыхания грунта, нанести резиновую краску в два слоя.

-Нанесение резиновой краски на цементную штукатурку (шпатлевку) производится не ранее 14 дней с момента окончания оштукатуривания/шпатлевания. Поверхности выровненные гипсовой штукатуркой (шпатлевкой) рекомендуется окрашивать не ранее 5-7 дней с момента окончания выравнивания. Бетонные стяжки не ранее 20-30 суток после заливки бетона (стяжка 10 см сохнет около 28 суток)

-Дерево, фанеры, листы ЦСП, OSB, должны иметь влажность не более 13-15%. Все пористые и впитывающие поверхности перед окраской рекомендуется обработать универсальным грунтом глубокого проникновения СУПЕРГРУНТ МАХИМА.

Окрашивание рекомендуется производить при температуре не ниже +5°C (для деревянных поверхностей и изделий из дерева), +10°C (для металлических и минеральных поверхностей) и не выше +35°C при относительной влажности не выше 65%.

Перед нанесением краску тщательно перемешивают.

Краску наносят в 2-3 слоя с промежуточной сушкой между слоями (30-60 мин.)

Время высыхания:

- сухая на ощупь – 1 час.
- повторное нанесение – от 1 часа
- формирование плёнки – 24 часа.
- набор прочности (полная полимеризация пленки) – 7 дней.

При пониженной температуре и повышенной влажности время высыхания и время набора прочности увеличивается.

Расход:

№	Материал окрашиваемой поверхности	Грунтовка	Расход г/м2
1.	оцинкованная сталь (прямой лист),	не требуется	от 250
	черная сталь (прямой лист)	алкидный грунт ГФ-021	от 250
	шлифованная древесина, евровагонка	требуется	от 250
2.	оцинкованная (профильный),	не требуется	от 300
	черная сталь (профильный)	алкидный грунт ГФ-021	от 300
	дерево, фанера, ДВП, ДСП	требуется	от 350
3.	штукатурка, бетон, кирпичная кладка,	требуется	от 350
	пенобетон, плохо строганная древесина, OSB	требуется	от 400
4.	волнистый шифер, цементная "шуба",	требуется	от 450
	цилиндровка, бревно, неровные поверхности	требуется	от 450

Разбавитель	не рекомендуется, при необходимости – вода не более 5% или акриловый грунт. НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ!!!
Время высыхания	"на отлип" 30 - 60 минут, до твердого состояния 1,5 - 3 часа (в зависимости от температуры и влажности).
Сухой остаток	не менее 45%
Плотность	~ 1,44 кг = 1 л
Блеск	матовый.
Чистка инструмента	водой с содой и мылом или моющими средствами не дожидаясь высыхания
Стойкость к мытью	хорошая
Атмосферостойкость	отличная даже в промышленной среде

Хранение	защищать от замерзания. Хранить в герметичной, плотно закрытой таре. Гарантийный срок хранения в заводской невскрытой упаковке 36 месяцев со дня изготовления.
Токсичность	экологически безвредна, без запаха
Стандарты	ТУ 2316–003–18032093 –2016 и ГОСТЫ

Инструмент:

Ручное нанесение: валик, кисть.

Механическое нанесение: пневматический и безвоздушный распылитель (диаметр сопла 2-2,5 мм, давление 5-6 атм.). Рекомендуется распылитель с верхним расположением бачка.

После завершения работы инструмент сразу промыть водой. При коротких перерывах – хранить в герметичном пакете.

Колеровка:

Резиновая краска МАХІМА выпускается в цветовой палитре из 12 цветов + База С для колеровки.

Колеруется ручным или машинным способом (каталоги NCS, RAL, MONICOLOR) с применением пигментных паст на водной основе. Допускается введение в краску пигментных паст не более 9% по массе.

Возможно смешивание стандартных цветов для получения желаемого цветового решения.

Состав:

Водная дисперсия полимеров, пигменты, микромраморный наполнитель, технологические добавки, вода.

Меры предосторожности:

- пожаро, взрывобезопасна.
- не содержит токсичных и горючих компонентов;
- при попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться по необходимости в медицинское учреждение.
- остатки краски и тару утилизировать согласно местному законодательству.

Хранение:

Срок годности - 36 месяцев с даты изготовления в заводской упаковке.

Транспортировка и хранение осуществляется при температуре не ниже +5 С.

Не допускать замораживания!