

Правила эксплуатации и инструкции по уходу за мебелью

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила.

1. Мебельная продукция должна эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, имеющих отопление и вентиляцию, при температуре воздуха от +10°C до +40°C, относительной влажности 45-70%.
2. Устанавливать мебельную продукцию рекомендуется не менее 50-60 см от источника тепла во избежании ускоренного старения покрытия и деформации мебельных панелей.
3. Все поверхности мебельной продукции требуется оберегать от попадания влаги во избежании разбухания панелей, отклеивания кромок на торцевых поверхностях.
4. Изделия необходимо устанавливать на ровных поверхностях.
5. По мере загрязнения изделий, поверхности протирают мягкой тканью со специальными средствами. Использование образивных веществ и растворителей может привести к необратимым повреждениям поверхностей.
6. Запрещается перемещение мебели в нагруженном состоянии, для перемещения необходимо освободить от вещей и съемных деталей конструкции.
7. В процессе эксплуатации возможно ослабление крепежной фурнитуры, в этом случае необходимо осуществлять «Затяжку».

Общие технические указания по сборке

Для удобства транспортировки и во избежании повреждений, мебель поставляется в разобранном виде в индивидуальной упаковке. Покупатель может собрать ее самостоятельно, либо воспользоваться услугами квалифицированных сборщиков. Не приступайте к сборке, не ознакомившись с инструкцией!

Перед сборкой необходимо обязательно проверить комплектность каждой упаковки, согласно комплектовочной ведомости. Проверить наличие фурнитуры.

Внимание: При обнаружении дефектов и не комплектности, к сборке не приступать. Претензия принимается при наличии упаковки.

При сборке не рекомендуется одновременно вынимать детали из всех упаковок, во избежании их смешивания. Для удобства сборки и предотвращения перекосов и повреждений изделия, сборку производить на ровном полу покрытой бумагой либо тканью. Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить поверхности деталей. В сборке сложных и больших изделий желательно участие двух человек.

Внимание: Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию, не ухудшающие качество, внешний вид и дизайн изделия, без предварительного уведомления.

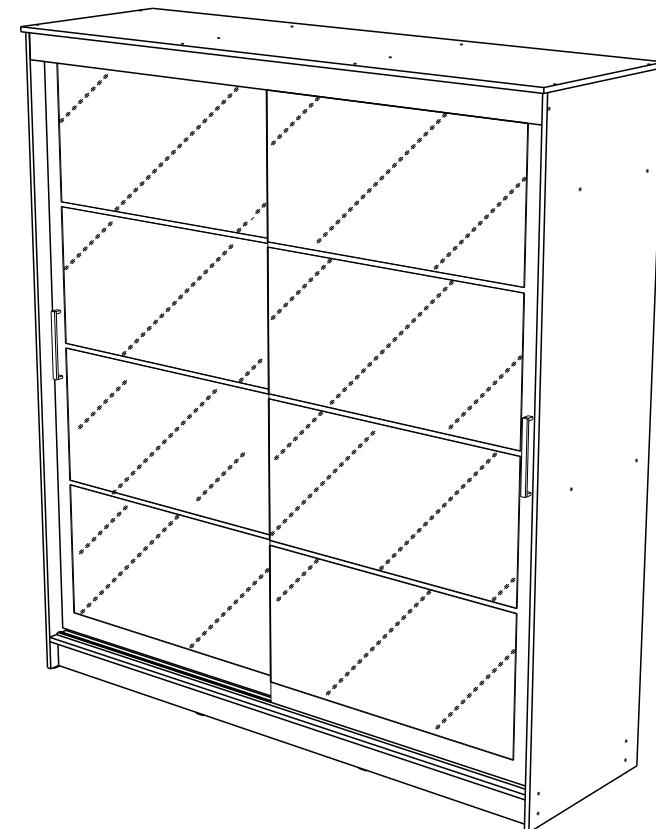
ООО«ЭРА»Мебельное производство

Паспорт изделия

Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

Шкаф Гранд 1_2,0

2002(Ш)x2200(В)x615(Г)



ЭРА
МЕБЕЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

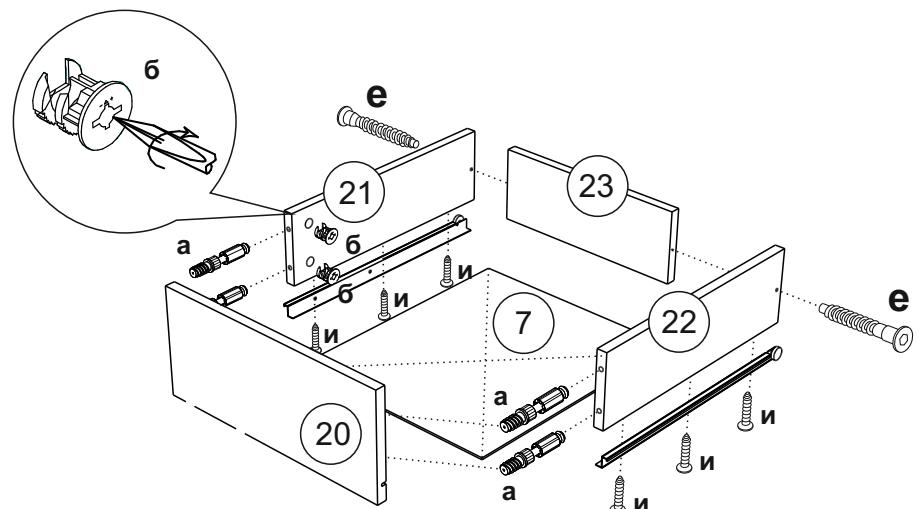
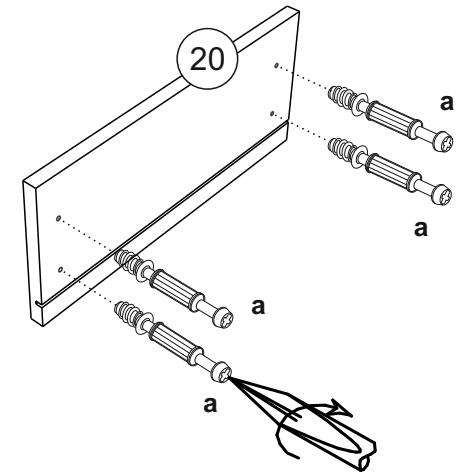
Россия, 440031, Пензенская обл.,
г. Пенза, ул.Кривозерье, 28.
тел./факс: (8412) 62-02-00
эл. почта: mebel58@mail.ru
Сайт: www/mebel-era/ru

Упаковочная ведомость на детали

Упаковка	Наименование	Размер,мм	К-во	№
№1 (корпус)	Бок левый	2184x595	1	1
	Бок правый	2184x595	1	2
	Бок средний левый	1769x490	1	3
	Бок средний	283x490	1	4
	ЛДВП:	1078x408	2	5
		665x305	1	6
		414x405	2	7
№2 (корпус)	Вязка	1968x595	1	8
	Вязка	1968x490	1	9
	Крышка	2002x615	1	10
	Цоколь	1968x100	2	11
	Планка	1968x90	1	12
	Планка усиления	1056x180	1	13
	ЛДВП:	1791x462	1	14
		1791x456	1	15
		1078x408	2	5
		655x305	2	6
	Ш-образный профиль (верх)	1966	1	16
	Ходовой профиль (низ)	1966	1	17
	Брус соед. для ЛДВП	1054	2	18
	Бок средний правый	1769x490	1	19
№3 (корпус)	Бок средний	283x490	1	4
	Фасад ящика	172x434	2	20
	Бок ящика левый	400x110	2	21
	Бок ящика правый	400x110	2	22
	Вязка ящика	382x110	2	23
	Вязка	440x470	1	24
	Полка	440x470	5	25
	Фурнитура : коробка 430x470x40			
	Фасад	2030x996	1	26
	Фасад	2030x996	1	27

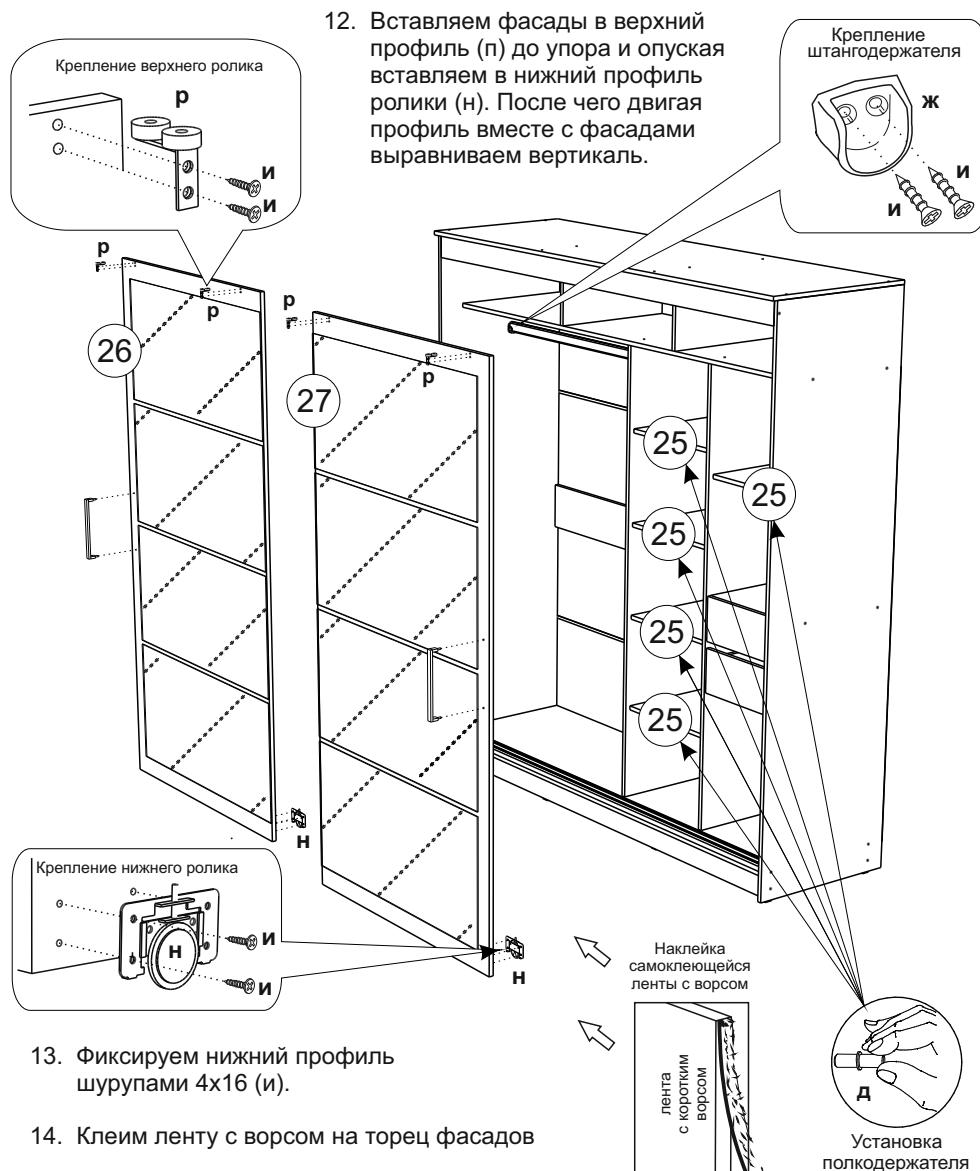
Сборка ящика

- Шток эксцентриковой стяжки (а) крепим к фасаду ящика (20).
- Боковины ящика (21,22) соединить вязкой (23) при помощи евровинта (е).
- Панель ящика (20) закрепить к бокам ящика (21,22) с помощью эксцентриковых стяжек (а,б).
- Собранный конструкцию положить лицевой стороной вниз и закрепить дно ящика (7) гвоздями (г), предварительно уравнив диагонали.
- На боковинах ящика (21,22) установить направляющие (о), зафиксировав шурупами 4x16 (и).



10. Поставить шкаф вертикально. Установить полки (25) на полкодержатели (д). Закрепить складодержатели (ж) на боковинах (1,3) шурупами 4x16 (и). Готовим фасады (26,27) к установке. Для чего сверху с лицевой стороны крепим верхние ролики (р), а снизу с тыльной стороны крепим нижние ролики (н) шурупами 4x16 (и).

11. Для крепления ручек досверливаем глухие отверстия диаметром 5 мм насквозь. Далее закрепляем ручки саморезом (с).



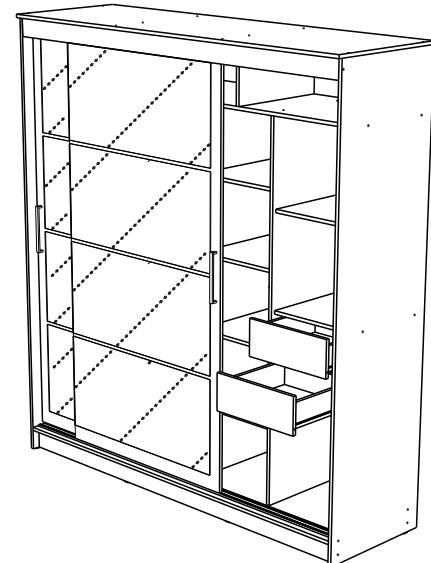
Комплектовочная ведомость на фурнитуру

Евровинт е	Шуруп 4x16 и	Шток стяжки эксцентриковой а	Чашка стяжки эксцентриковой б	Гвозди г	Полкодержатель д	Штанга у
52шт	60шт	8шт	8шт	176шт	20шт	1047 мм - 1шт
Заглушка для эксцентрика ж	Заглушка для евровинта и	Ручка 224 мм ж	Штангодержатель 2шт	Направляющие роликовые 400 о 2 компл	Брус соединительный ю	Подпятник 8 шт
8шт	14шт	2шт	2шт	1054 мм - 2шт		
Комплект роликов н 2 компл.	Ходовой профиль п 1966 мм	Нижний профиль 1966 мм	Стопор 2 шт	Саморез для ручек с 4шт	Евроключ 1шт	Шайба пластмассовая ш 42 шт
Лента с коротким ворсом 2030 мм - 2	Уголок транспортировочный 8 шт					

Необходимый инструмент для сборки



Также вам понадобится инструмент
для сверления отверстий и
сверло диаметром 5 мм



Внимание: Производитель рекомендует Вам производить сборку с помощью специалиста, так как неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям. Данная инструкция даст Вам необходимую информацию и рекомендации по сборке, порядка которой следует придерживаться. Перед сборкой необходимо внимательно ознакомиться с инструкцией, проверить комплектность фурнитуры и разобрать её по назначению. Заранее выбрать место установки комплекта. Детали в упаковке полностью соответствуют упаковочной ведомости на детали.

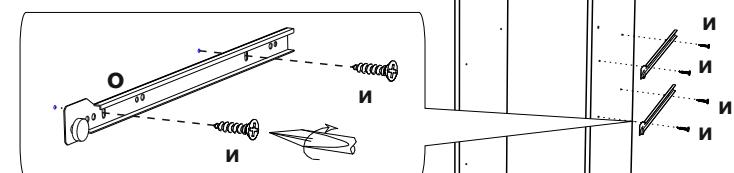
Порядок сборки шкафа

1. Сборка производится горизонтально, тыльной стороной вниз.

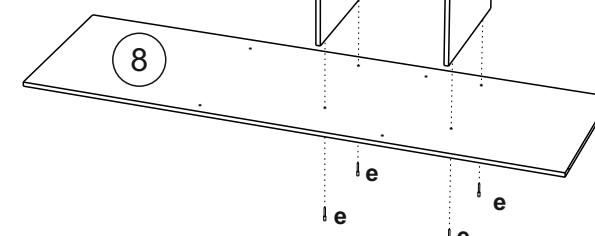
2. Предварительно крепим роликовые направляющие (о) на боковины (2,19) шурупами 4x16(и).

3. К боковинам (3,19) фиксируем вязки (8,9) евровинтами (е).

4. К вязке (9) крепим боковины (4), также евровинтами (е).



5. К крышке (10) с нижней стороны закрепляем ходовой профиль (п) шурупами 4x16 (и) согласно рис.1



Крепление верхнего ходового профиля

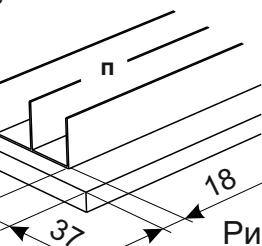


Рис.1

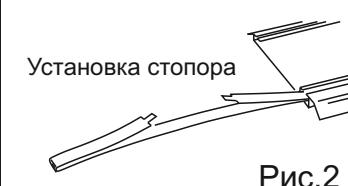


Рис.2

6. Ранее собранный узел, при помощи евровинтов (е), соединяем с боковинами (1,2) и крышкой (10). Устанавливаем цоколя (11), планку усиления (13), вязку (24) и планку (12).

7. К боковинам (1,2) и к цоколям (11) крепим подпятники (ю) используя гвозди (г).

8. Для монтажа задних стенок (5,6,14,15), необходимо собранное изделие положить лицевой стороной вниз, замерить и уравнять диагонали.

9. Разместить задние стенки согласно схемы, установить соединительный брус для ЛДВП (18) и закрепить гвоздями (г). В местах стыка использовать пластмассовые шайбы (ш).

